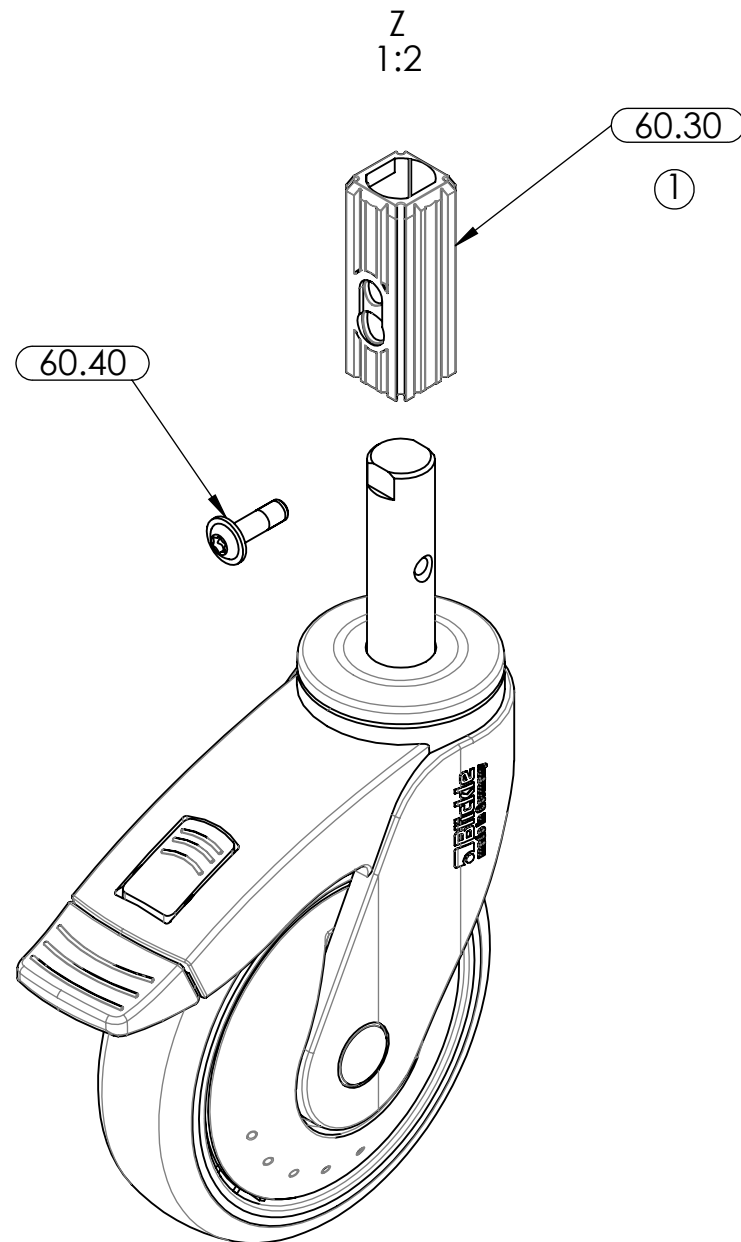
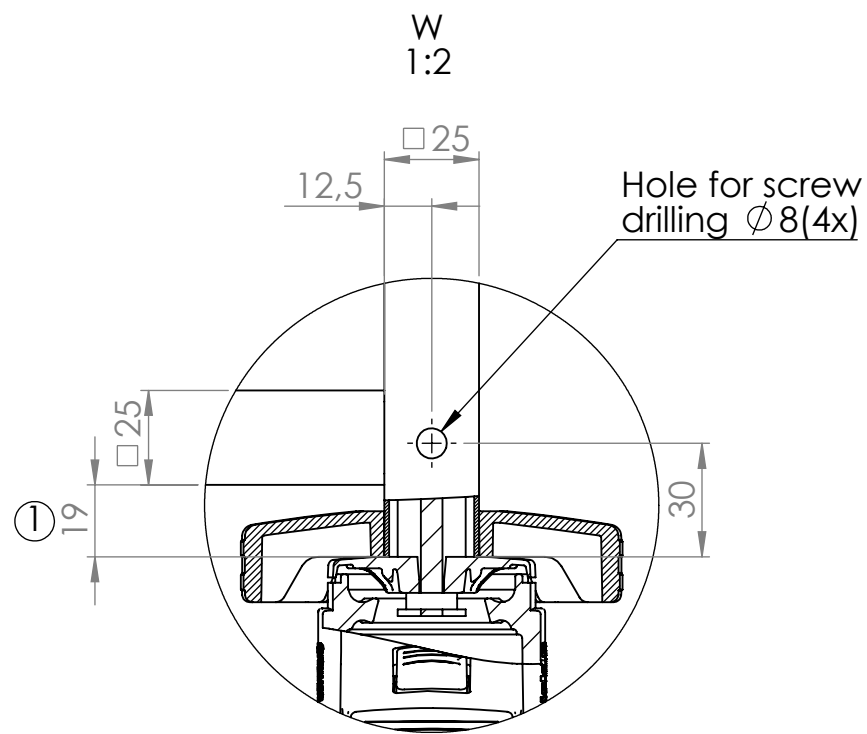
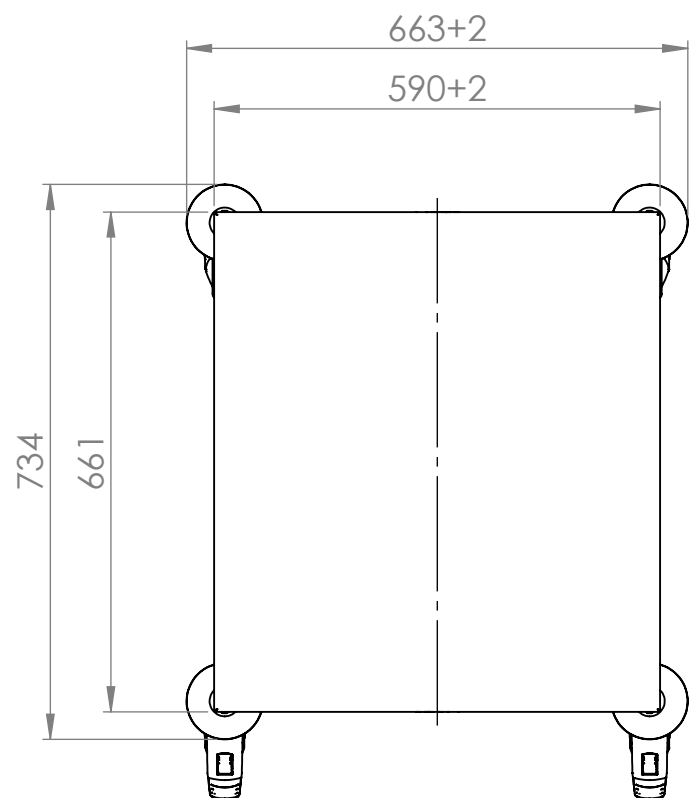
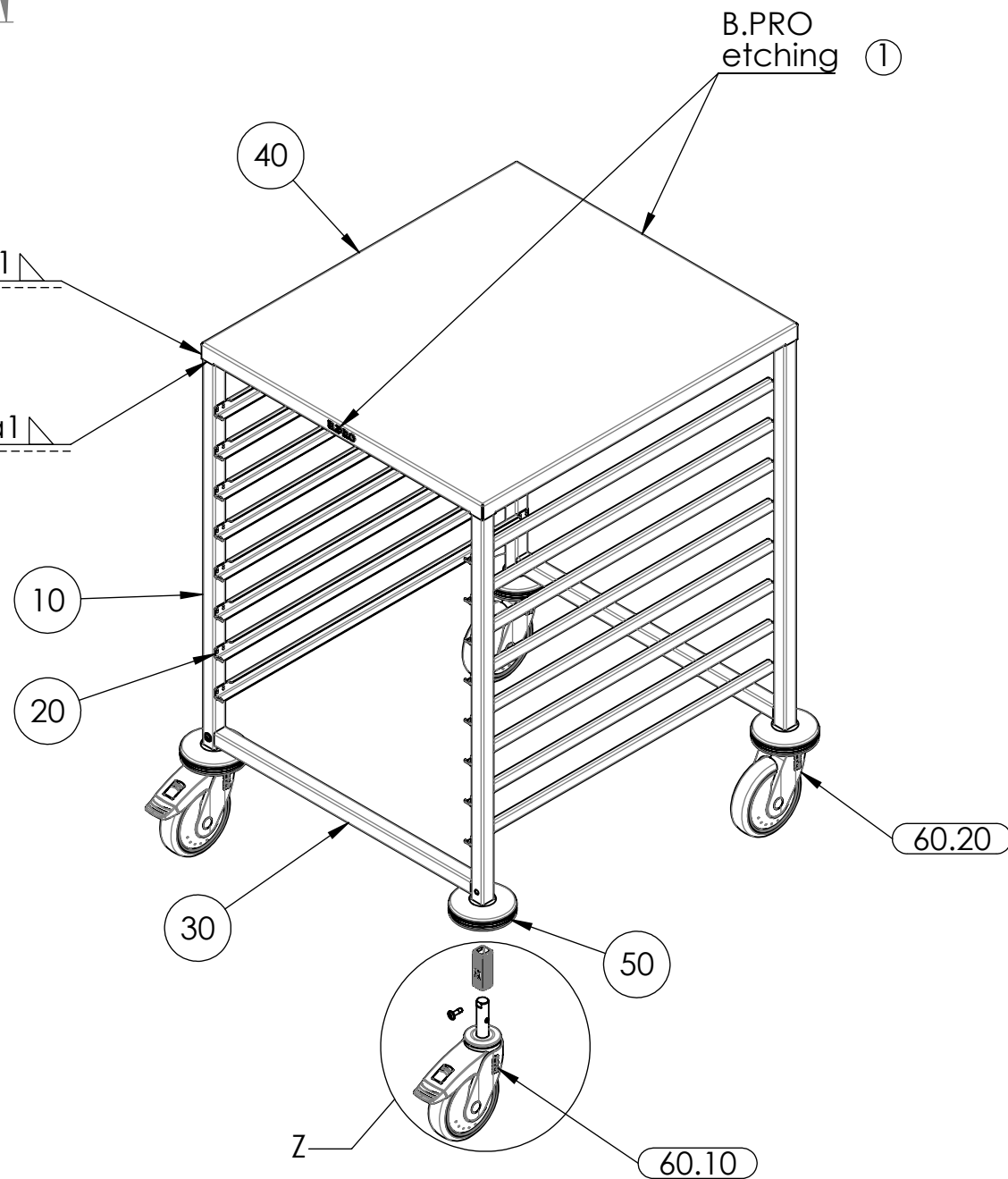
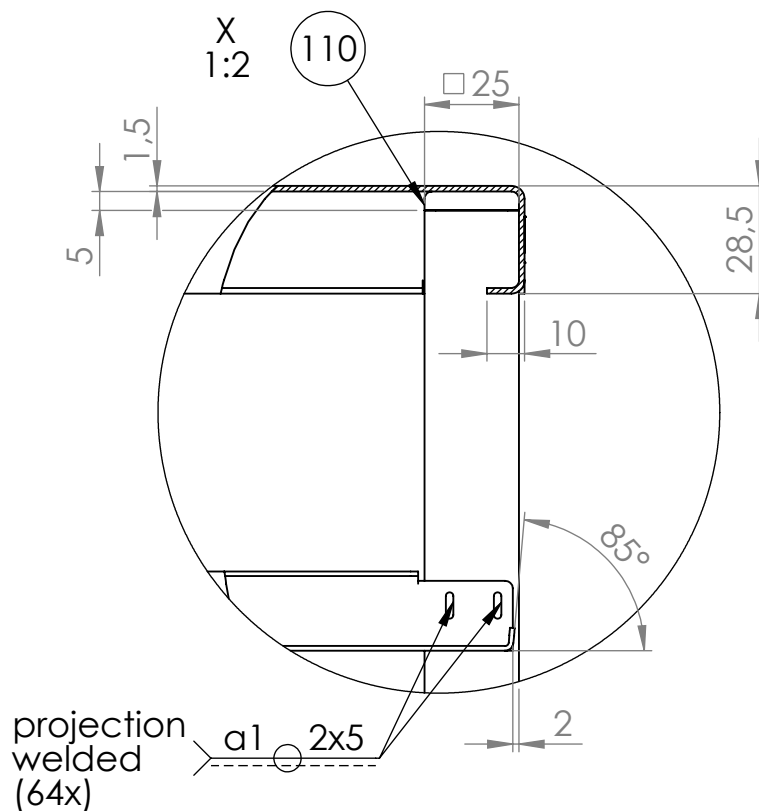
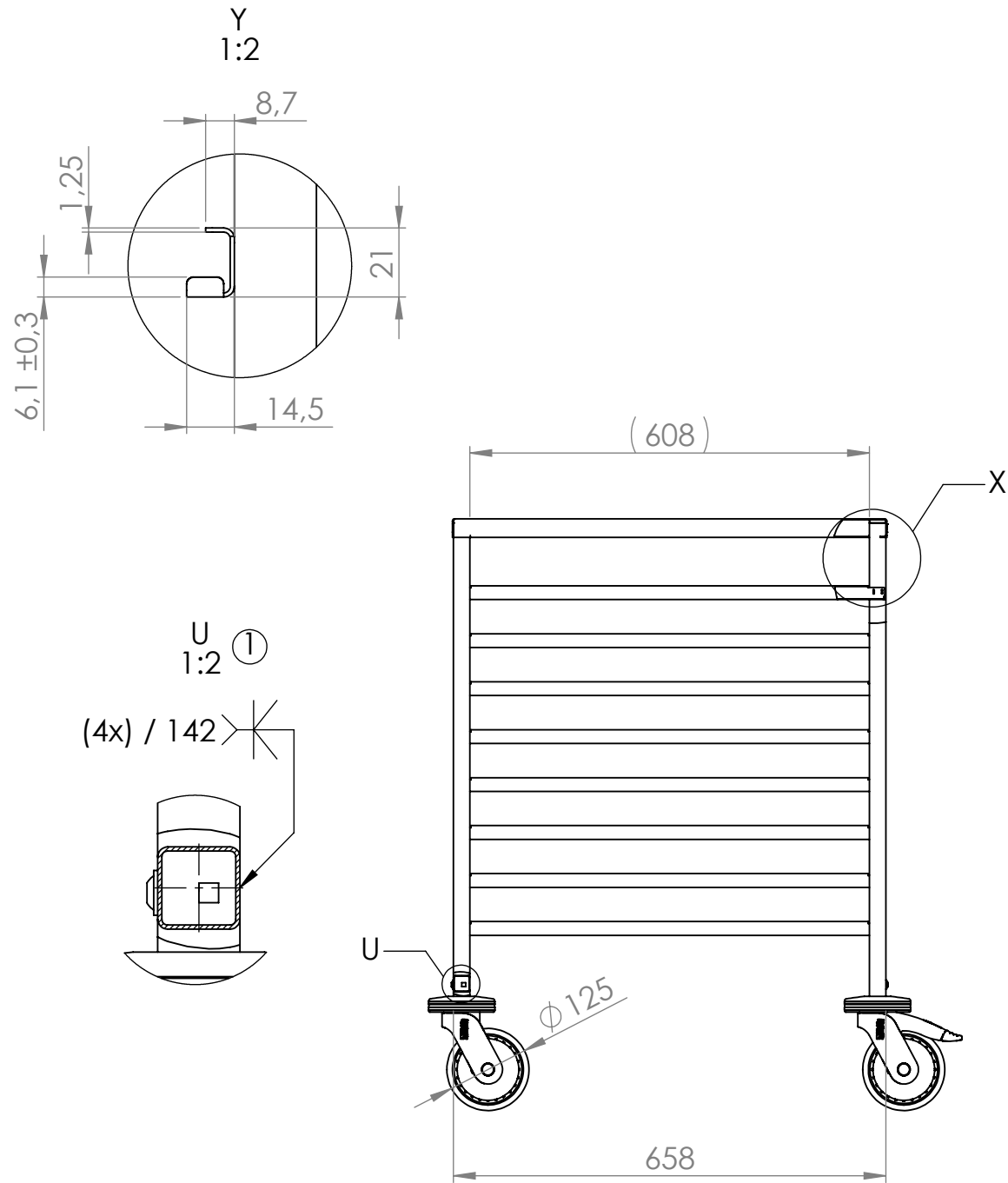
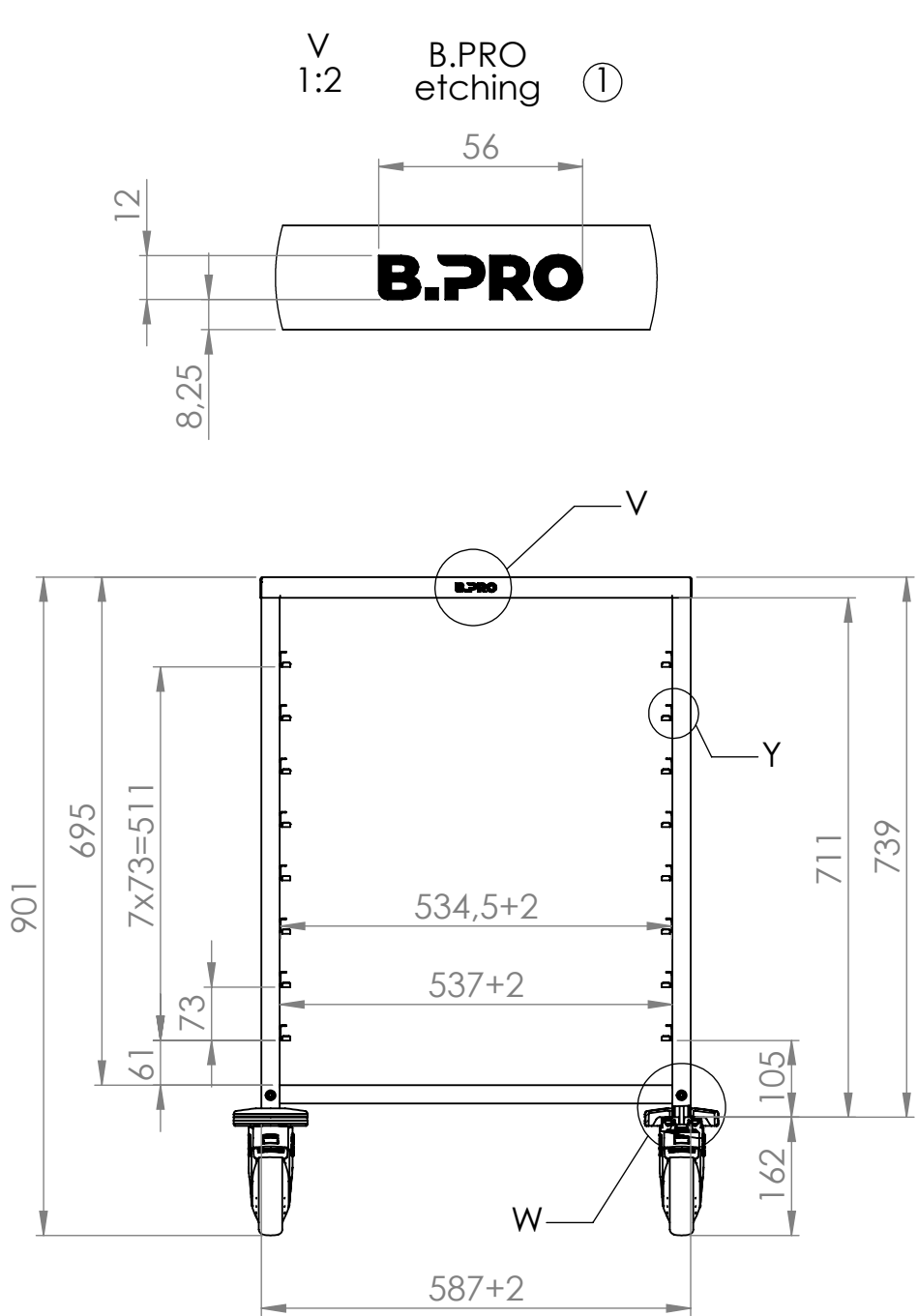


© This drawing may without our consent neither duplicated, still third persons submitted or handed over. Offences can after §18 of the Law over mean competition criminal pursuit to involve.

Ausgedruckte Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungsgebot!
Printed Drawing is not automatically updated!

© Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder vervielfältigt, noch dritten Personen vorgelegt oder ausgehändigt werden.
Zu widerhandlungen können nach §18 des Gesetzes über unlauteren Wettbewerb strafrechtliche Verfolgung nach sich ziehen



For support bracket pos.20:
- non - dimensioned radii R1
- surface finish 2B

Wall thickness of all tubes: 1,25mm ①

DIN ISO 13715
-0,1
-0,2

Schweißnähte nach / Welds to / Svary podle ISO 5817-B
Schweißnähte versäubert / Welds cleaned / Svary začištěny

1	322.114.21	Thickness of tubes changed to 1,25mm; Pos V60.30 exchanged; welding + logo changed						19.11.2021	PrüferD			
Index	Rev.-No.	Description of modification						Date	Name			
B.PRO		Scale	M 1:10	Group	100	Status	freigegeben	Document type	ZB	Std. paper-size	A2	
		 Material						Surface				
Tolerances according to ISO 2768-mK ISO 13920-BF			Date	Name		Document item-no.		2000268481.02				
		Drawn	19.11.2021	PrüferD		SAP material-no.		00569967				
		Checked	16.01.2023	KeselC								
		Approved	16.01.2023	KeselC								
Origin		Description										
		RWRA 851/900										
Notice:								2000125248	Sheet	1	of	1